

PCT/EP2004/0

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

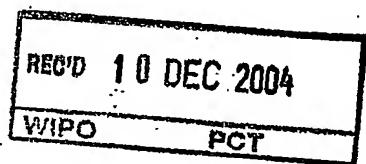


04

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

10 2004 035 671.8



Anmeldetag:

28. Juni 2004

Anmelder/Inhaber:

BASF Aktiengesellschaft, 67063 Ludwigshafen/DE

Bezeichnung:

Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende  
Polymerpartikel

IPC:

C 08 J, C 08 L, A 61 L

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 25. November 2004  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

Hoß

REST AVAILABLE COPY

## Patentansprüche

1. Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel, enthaltend

5 a) mindestens ein einpolymerisiertes ethylenisch ungesättigtes, säuregruppentragendes Monomer,

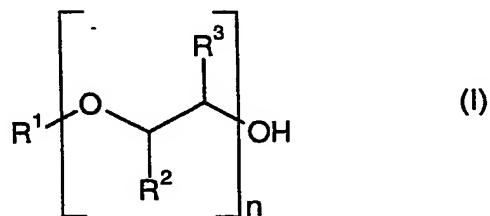
b) mindestens einen einpolymerisierten Vernetzer,

c) gegebenenfalls ein oder mehrere mit a) copolymerisierbare einpolymerisierte ethylenisch und/oder allylisch ungesättigte Monomere,

10 d) gegebenenfalls ein oder mehrere wasserlösliche Polymere, auf die die Monomere a), b) und ggf. c) zumindest teilweise aufgepropft sind, und

e) gegebenenfalls ein oder mehrere umgesetzte Nachvernetzer,

15 wobei die Polymerpartikel mit mindestens einem Tensid und mindestens einem Lösungsmittel der allgemeinen Formel I



in der

20  $R^1$   $C_1-C_8$ -Alkyl, wobei der Rest halogensubstituiert sein kann,

$R^2, R^3$  unabhängig voneinander Wasserstoff oder Methyl und

n eine ganze Zahl von 0 bis 5 bedeuten,

beschichtet sind.

2. Polymerpartikel gemäß Anspruch 1, wobei das Tensid ein nichtionisches Tensid mit einem HLB-Wert von 2 bis 18 ist.

30 3. Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 oder 2, wobei das Lösungsmittel eine Verbindung der allgemeinen Formel I ist, in der

$R^1$   $C_2-C_6$ -Alkyl,

35  $R^2, R^3$  Wasserstoff und

n eine ganze Zahl von 1 bis 3

bedeuten.

5 4. Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, wobei die Polymerpartikel zusätzlich mit mindestens einem mehrwertigen Metallkation beschichtet sind.

5 5. Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 4, wobei das mehrwertige Metallkation ein Aluminiumkation ist.

10 6. Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5, wobei die trockenen Polymerpartikel eine Blutabsorption von mindestens 15 g/g aufweisen.

15 7. Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei die Polymerpartikel nicht nachvernetzt sind.

8. Mischung von Polymerpartikeln gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, wobei mindestens 20 Gew.-% der Polymerpartikel nicht nachvernetzt sind.

20 9. Verfahren zur Herstellung Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierender Polymerpartikel durch Polymerisation einer Mischung aus

25 a) mindestens einem ethylenisch ungesättigten, säuregruppenträgenden Monomeren, die zumindest teilweise neutralisiert sein können,

b) mindestens einem Vernetzer,

c) gegebenenfalls einem oder mehreren mit a) copolymerisierbaren ethylenisch und/oder allylisch ungesättigten Monomeren und

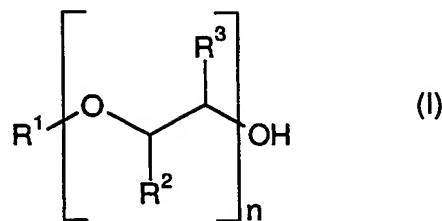
d) gegebenenfalls einem oder mehreren wasserlöslichen Polymeren, auf die die Monomere a), b) und ggf. c) zumindest teilweise aufgepflanzt werden können,

30 wobei das dabei erhaltene Grundpolymer getrocknet, klassiert und

e) gegebenenfalls mit einem oder mehreren Nachvernetzern nachbehandelt und getrocknet wird,

35 dadurch gekennzeichnet, dass man die getrockneten Polymerpartikel mit mindestens einem Tensid und mindestens einem Lösungsmittel der allgemeinen Formel I.

3



in der

5            R<sup>1</sup>        C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-Alkyl, wobei der genannte Rest halogensubstituiert sein kann,

10            R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>    unabhängig voneinander Wasserstoff, Methyl oder Ethyl und

15            n            eine ganze Zahl von 0 bis 20 bedeuten,

20            nachbehandelt.

10.            Verfahren gemäß Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass man die getrockneten Polymerpartikel mit der Lösung mindestens eines mehrwertigen Metallkations nachbehandelt.

15.            Verfahren gemäß Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass so klassiert wird, dass die Polymerpartikel eine Korngröße von kleiner 500 µm aufweisen.

20.            Verfahren gemäß einem der Ansprüche 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Tensid in dem Lösungsmittel gelöst auf die Polymerpartikel aufgesprührt wird.

25.            Verfahren gemäß einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass das mehrwertige Metallkation als wässrige Lösung auf die Polymerpartikel aufgesprührt wird.

30.            Verfahren zur Herstellung von Hygieneartikeln, dadurch gekennzeichnet, dass man Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8 als Absorbens einsetzt.

35.            Hygieneartikel enthaltend Polymerpartikel gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8.

**Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel****Beschreibung**

5 Die vorliegende Erfindung betrifft Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel, ein Verfahren zur Herstellung der Polymerpartikel, sowie deren Anwendung zur Absorption von Blut und/oder Körperflüssigkeiten, insbesondere in Hygieneartikeln.

10 Flüssigkeiten absorbierende Polymere, sogenannte Superabsorber (Super-Absorbing Polymers, SAP), sind insbesondere Polymere aus (co)polymerisierten hydrophilen Monomeren, Ppropf(co)polymere von einem oder mehreren hydrophilen Monomeren auf einer geeigneten Ppropfgrundlage, vernetzte Cellulose- oder Stärkeether, vernetzte Carboxymethylcellulose, teilweise vernetztes Polyalkylenoxid oder in wässrigen Flüssigkeiten quellbare Naturprodukte, wie beispielsweise Guarderivate. Solche Polymere werden als wässrige Lösungen absorbierende Produkte zur Herstellung von Windeln, Tampons, Damenbinden und anderen Hygieneartikeln, aber auch als wasserzurückhaltende Mittel im landwirtschaftlichen Gartenbau oder zur Verdickung aller Arten von Abfällen, insbesondere von medizinischen Abfällen, verwendet.

15

20 Flüssigkeiten absorbierende Polymere sind bevorzugt solche mit einer Absorption von 0,9 Gew.-%iger Kochsalzlösung von mindestens dem 10-fachen Eigengewicht bezogen auf das eingesetzte Polymer, bevorzugt dem 20-fachen Eigengewicht. Diese Absorption wird bevorzugt auch unter einem Druck beispielsweise von 0,7 psi erreicht.

25 Zur Verbesserung der Anwendungseigenschaften werden Flüssigkeiten absorbierende Polymere üblicherweise oberflächen- oder gelnachvernetzt.

30 Diese Nachvernetzung ist dem Fachmann an sich bekannt und erfolgt bevorzugt in wässriger Gelphase oder als Oberflächennachvernetzung der gemahlenen und abgesiebten Polymerpartikel.

35 Herkömmliche Superabsorber sind daraufhin optimiert, in Hygieneartikeln, vor allem Babywindeln, Urin zu absorbieren. Sie zeigen immer eine wesentlich geringere Absorption von Blut im Vergleich zu synthetischem Urin oder physiologischer Kochsalzlösung.

40 Es ist daher vorteilhaft einen Superabsorber bereitzustellen, der in der Lage ist, größere Mengen Blut als handelsübliche Superabsorber zu absorbieren. Derartige Superabsorber können bevorzugt in Produkten der Damenhygiene eingesetzt werden.

Bei Produkten der Damenhygiene ist eine rasche Blutabsorption wünschenswert, um die Flüssigkeit rasch vom Körper weg zu transportieren und in dem Hygieneartikel zu

speichern. Neben der raschen Absorption und hohen Quellgeschwindigkeit ist auch eine hohe Retention notwendig.

Für Hygieneartikel ist die höhere Blutabsorption ein wesentlicher Vorteil, da dadurch 5 die Entwicklung von sehr effektiven und dünnen Hygieneartikeln möglich ist, die vom Kunden aufgrund des Tragekomforts bevorzugt werden.

Die Patentanmeldung WO-A-99/55767 beschreibt die Verwendung von Aluminaten zur Oberflächennachvernetzung von unvernetzten oder kovalent vernetzten Hydrogelen.

10 Die Anmeldung lehrt, dass durch die nachträgliche Vernetzung die Gelstärke, die Absorption von Flüssigkeiten und Blut, insbesondere die Absorption unter Druck, verbessert wird.

Die Patentanmeldung DE-A-199 09 653 lehrt das Aufbringen einer wässrigen Lösung 15 eines Kations vor oder nach einer Nachvernetzungsreaktion.

Die Patentanmeldung WO-A-00/10496 beschreibt ein optimiertes Material zur Absorption von Blut durch Aufbringen von Kaolinit auf befeuchteten Superabsorber und anschließende Trocknung.

20 Die Patentanmeldung EP-A-0 759 460 beschreibt ein Material, welches durch Zusatz von großen Mengen eines Oberflächennachvernetzungsreagenzes erneut nachvernetzt wurde. Die höhere Vernetzung führt allerdings nicht zu Produkten mit sehr hoher Blutabsorption.

25 Die Patentanmeldung WO-A-95/19191 beschreibt die Herstellung von superabsorbierenden Materialien mit verbesserter Blutabsorption. Dazu werden handelsübliche Superabsorber zusätzlich mit Polyolen, wie beispielsweise Polyethylenglykol oder Glycerin besprührt. Die zusätzliche Vernetzung der Polymerstränge erfolgt dabei im wesentlichen durch Wasserstoffbrückenbindungen. Wie die Beispiele in der Anmeldung zeigen, lässt sich die Blutabsorption durch eine höhere Aufwandmenge nicht weiter steigern. Vielmehr nimmt bei höherer Dosierung die Blutabsorption wieder ab.

35 Die Patentanmeldung JP-A-06/345980 beschreibt die Mischung von Superabsorbern mit anionischen Tensiden. Dies verbessert weder die Blutabsorption, noch erhöht es die Absorptionsgeschwindigkeit.

Es bestand daher die Aufgabe, einen Superabsorber mit verbesserter Blutabsorption zu entwickeln.

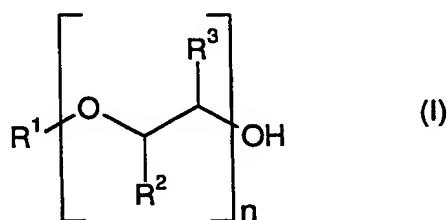
40 Eine weitere zu lösende Aufgabe besteht darin, ein Verfahren bereitzustellen, dass mit einfachen Verfahrensschritten zu Superabsorbern mit verbesserter Blutabsorption führt.

Eine weitere zu lösende Aufgabe besteht darin, ein Verfahren zur Herstellung von Superabsorbern bereitzustellen, das von handelsüblichen Superabsorbern ausgeht.

5 Die Aufgabe wurde gelöst durch die Bereitstellung absorbierender Polymerpartikel, enthaltend

- a) mindestens ein einpolymerisiertes ethylenisch ungesättigtes, säuregruppenträgendes Monomer,
- 10 b) mindestens einen einpolymerisierten Vernetzer,
- c) gegebenenfalls ein oder mehrere mit a) copolymerisierbare einpolymerisierte ethylenisch und/oder allylisch ungesättigte Monomere,
- d) gegebenenfalls ein oder mehrere wasserlösliche Polymere, auf die die Monomere a), b) und ggf. c) zumindest teilweise aufgepropft sind, und
- 15 e) gegebenenfalls ein oder mehrere umgesetzte Nachvernetzer,

wobei die Polymerpartikel mit mindestens einem Tensid und mindestens einem Lösungsmittel der allgemeinen Formel I



20 in der

- $R^1$   $C_1-C_8$ -Alkyl, wobei der Rest halogensubstituiert sein kann,
- 25  $R^2, R^3$  unabhängig voneinander Wasserstoff oder Methyl und

n eine ganze Zahl von 0 bis 5

30 bedeuten,

- 35 beschichtet sind.

Das wenigstens eine Tensid kann ein anionisches, kationisches und/oder nichtionisches Tensid sein. Nichtionische Tenside sind bevorzugt, insbesondere nichtionische Tenside mit einem HLB-Wert von 2 bis 18. Der HLB-Wert ist ein Maß für die Wasser- bzw. Öl-Löslichkeit von vorwiegend nichtionischen Tensiden und kann nach üblichen Methoden bestimmt werden.

Ein Tensid besteht aus mindestens einer unpolaren und mindestens einer polaren Gruppe. Bevorzugte Tenside weisen große unpolare und/oder polare Gruppen auf. Große Gruppen sind Gruppen mit einer Molgewicht von mindestens 130 g/mol, vorzugsweise mindestens 250 g/mol, besonderes bevorzugt mindestens 500 g/mol.

5 Geeignete Tenside sind beispielsweise Sorbitanester, wie Sorbitanmonostearat, Sorbitanmonooleat, Sorbitanpalmitat und Sorbitallaurat sowie Glycerinester, deren Säurekomponente sich von C<sub>14</sub>- bis C<sub>20</sub>-Carbonsäuren ableitet.

10 Bevorzugte Tenside sind alkoxilierte, vorzugsweise ethoxilierte, C<sub>8</sub>-C<sub>20</sub>-Alkohole, wobei die Alkohole ggf. verzweigt und/oder ungesättigt sein können, sowie alkoxilierte, vorzugsweise ethoxilierte, Sorbitanmonoester, wie Sorbitanmonostearat und Sorbitanmonooleat.

15 15 Das wenigstens eine Tensid hat vorzugsweise eine Viskosität von über 20 mPas, besonders bevorzugt von über 25 mPas, ganz besonders bevorzugt von über 30 mPas (gemessen bei 23°C gemäß EN12092).

20 Bevorzugte Lösungsmittel sind Alkohole oder alkoxilierte Alkohole der allgemeinen Formel I, in der

R<sup>1</sup> C<sub>2</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,

25 R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> Wasserstoff und

n eine ganze Zahl von 1 bis 3 bedeuten.

30 30 Ganz besonders bevorzugte Lösungsmittel sind alkoxilierte Alkohole der allgemeinen Formel I, in der

R<sup>1</sup> C<sub>3</sub>-C<sub>5</sub>-Alkyl,

R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> Wasserstoff und

35 n 2 bedeutet.

40 Beispielsweise seien als Lösungsmittel genannt Ethylenglykolmonoethylether, Ethylenglykolmono-n-propylether, Ethylenglykolmonoisopropylether, Ethylenglykolmono-n-butylether, Ethylenglykolmono-sek.-butylether, Ethylenglykolmonoisobutylether, Ethylenglykolmono-tert.-butylether, Ethylenglykolmono-n-pentylether, Ethylenglykolmono-sek.-pentylether, Ethylenglykolmonoisopentylether, Ethylenglykolmono-tert.-

pentylether, Ethylenglykolmono-n-hexylether, Diethylenglykolmonoethylether, Diethylenglykolmono-n-propylether, Diethylenglykolmonoisopropylether, Diethylenglykolmono-n-butylether, Diethylenglykolmono-sek.-butylether, Diethylenglykolmonoisobutylether, Diethylenglykolmono-tert.-butylether, Diethylenglykolmono-n-pentylether,

5 Diethylenglykolmono-sek.-pentylether, Diethylenglykolmonoisopentylether, Diethylenglykolmono-tert.-pentylether, Diethylenglykolmono-n-hexylether, Triethylenglykolmonoethylether, Triethylenglykolmono-n-propylether, Triethylenglykolmonoisopropylether, Triethylenglykolmono-n-butylether, Triethylenglykolmono-sek.-butylether, Triethylenglykolmonoisobutylether, Triethylenglykolmono-tert.-butylether, Triethylenglykolmono-n-pentylether, Triethylenglykolmono-sek.-pentylether, Triethylenglykolmono-tert.-pentylether und Triethylenglykolmono-n-hexylether.

Das wenigstens eine Lösungsmittel hat vorzugsweise eine Viskosität von weniger als 15 mPas, besonders bevorzugt von weniger als 10 mPas (gemessen bei 23°C gemäß EN12092). Weitere Lösungsmittel können zusätzlich verwendet werden.

15 In einer bevorzugten Ausführungsform sind die absorbierenden Polymerpartikel zusätzlich mit mehrwertigen Metallkationen beschichtet, wobei Aluminiumkationen besonders bevorzugt sind.

20 Die erfindungsgemäßen Polymerpartikel weisen üblicherweise eine Blutabsorption, gemessen mit den trockenen Polymerpartikeln, von mindestens 15 g/g, vorzugsweise mindestens 20 g/g, bevorzugt mindestens 25 g/g, besonders bevorzugt mindestens 27 g/g, ganz besonders bevorzugt mindestens 29 g/g, auf.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Nachbehandlung von absorbierenden Polymeren umfassend die Schritte:

30 - Nachbehandlung mit wenigstens einem anionischen, kationischen und/oder nichtionischen Tensid, vorzugsweise einem nichtionischen Tensid mit einem HLB-Wert von 2 bis 18.

35 - Nachbehandlung mit wenigstens einem Lösungsmittel der allgemeinen Formel I, worin R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> und n die obengenannten Bedeutungen haben, vorzugsweise Diethylenglykolmonobutylether.

40 Die beiden Verfahrensschritte werden üblicherweise gleichzeitig durchgeführt. Das Tensid wird dabei vorzugsweise in dem Lösungsmittel gelöst auf den getrockneten und klassierten Superabsorber aufgesprüht. Dadurch wird nicht nur das Tensid gleichmäßig verteilt, sondern zusätzlich die Blutabsorption verbessert.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Nachbehandlung von absorbierenden Hydrogelen umfassend die Schritte:

5 - Nachbehandlung mit wenigstens einem mehrwertigen Metallkation, Lösungen mehrwertiger Metallkationen, wie beispielsweise  $\text{Al}^{3+}$ ,  $\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{Ti}^{3+}$ ,  $\text{Ti}^{4+}$ ,  $\text{Co}^{2+}$ ,  $\text{Ni}^{2+}$ ,  $\text{Cr}^{3+}$ ,  $\text{Mn}^{2+}$ ,  $\text{Zn}^{2+}$ ,  $\text{Mg}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$ ,  $\text{Zr}^{3+}$ ,  $\text{Zr}^{4+}$ , besonders bevorzugt  $\text{Al}^{3+}$ .

10 - Nachbehandlung mit wenigstens einem anionischen, kationischen und/oder nichtionischen Tensid, vorzugsweise einem nichtionischen Tensid mit einem HLB-Wert von 2 bis 18.

15 - Nachbehandlung mit wenigstens einem Lösungsmittel der allgemeinen Formel I, vorzugsweise Diethylenglykolmonobutylether.

Die beiden letzten Verfahrensschritte werden üblicherweise gleichzeitig durchgeführt.

Eingesetzt werden typischerweise 0,01 bis 5 Gew.-%, vorzugsweise 0,05 bis 4 Gew.-%, besonders bevorzugt 0,1 bis 3 Gew.-%, des Tensids, bezogen auf das absorbierende Polymer.

20 Die Menge an Lösungsmittel der allgemeinen Formel I beträgt üblicherweise 0,1 bis 10 Gew.-%, vorzugsweise 0,5 bis 7 Gew.-%, besonders bevorzugt 1 bis 5 Gew.-%, bezogen auf das absorbierende Polymer.

25 Vorzugsweise werden die Tenside im Lösungsmittel gelöst dosiert. Die Konzentration des Tensids in der Lösung beträgt typischerweise von 5 bis 80 Gew.-%, vorzugsweise 15 bis 60 Gew.-%, besonders bevorzugt 20 bis 55 Gew.-%.

30 Bei Verwendung von mehrwertigen Metallkationen werden typischerweise 0,01 bis 4 Gew.-%, vorzugsweise 0,05 bis 3 Gew.-%, besonders bevorzugt 0,1 bis 1 Gew.-%, des mehrwertigen Metallkations, bezogen auf das absorbierende Polymer, eingesetzt.

35 Die Gegenionen der mehrwertigen Metallionen unterliegen keiner Beschränkung, bei Verwendung eines Lösungsmittels sind Gegenionen bevorzugt, die eine ausreichende Löslichkeit gewährleisten, bevorzugt ist Sulfat. Vorzugsweise werden die Metallkationen als Lösung dosiert. Besonders bevorzugt als Lösungsmittel ist Wasser. Die Konzentration des mehrwertigen Metallkations in der Lösung beträgt typischerweise von 1 bis 10 Gew.-%, vorzugsweise 2 bis 8 Gew.-%, besonders bevorzugt 3 bis 6 Gew.-%.

Die Reihenfolge, in der die Nachbehandlungsmittel dosiert werden unterliegt keiner Beschränkung, bevorzugt werden die mehrwertigen Metallkationen vor den Tensiden dosiert.

5 Die gelösten Nachbehandlungsmittel werden vorzugsweise auf das getrocknete was-  
serabsorbierenden Polymer aufgesprüht und gemischt. Die Art des Mischens unterliegt  
keinen Beschränkungen, vorzugsweise werden Reaktionsmischer oder Misch- und  
Trocknungsanlagen, wie beispielsweise Lödige®-Mischer, BEPEX®-Mischer, NAU-  
TA®-Mischer, SCHUGGI®-Mischer, NARA®-Trockner und PROCESSALL®, verwen-  
det. Überdies können auch Wirbelschichttrockner eingesetzt werden. Die Mischung  
wird zweckmäßigerweise mit einer Verweilzeit von 1 bis 180 Minuten, vorzugsweise  
von 2 bis 15 Minuten, und einer Drehzahl von 10 bis 1000 U/min, vorzugsweise von 50  
bis 250 U/min, durchgeführt.

10 15 Nach dem letzten Schritt kann getrocknet werden. Die Trocknung kann im Mischer  
selbst erfolgen, durch Beheizung des Mantels oder Einblasen von Warmluft. Ebenso  
geeignet sind ein nachgeschalteter Trockner, wie beispielsweise ein Hordentrockner,  
ein Drehrohrofen oder eine beheizbare Schnecke. Es kann aber auch beispielsweise  
eine azeotrope Destillation als Trocknungsverfahren benutzt werden.

20 25 Bevorzugte Trocknungstemperaturen im erfindungsgemäßen Verfahren liegen im Be-  
reich 50 bis 250 °C, vorzugsweise bei 50 bis 200 °C, besonders bevorzugt bei 50 bis  
180 °C. Die Verweilzeit bei dieser Temperatur im Reaktionsmischer oder Trockner be-  
trägt zweckmäßigerweise unter 30 Minuten, vorzugweise unter 10 Minuten.

30 35 Die Trocknung wird vorzugsweise bei verminderter Druck, vorzugsweise bei weniger  
als 500 mbar, besonders bevorzugt bei weniger als 200 mbar, durchgeführt und gege-  
benenfalls durch einen trockenen Gasstrom, vorzugsweise Stickstoff, in einer Menge  
von 20 bis 1000 l/kg, vorzugsweise 100 bis 250 l/kg, unterstützt.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind vernetzte wasserabsorbierende Polymere,  
die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlich sind, insbesondere absorbie-  
rende Hydrogele mit einer Blutabsorption von mindestens 15 g/g, vorzugsweise von  
mindestens 20 g/g, besonders bevorzugt von mindestens 25 g/g, ganz besonders be-  
vorzugt von 29 bis 40 g/g, sowie deren Anwendung zur Absorption von Blut und/oder  
Körperflüssigkeiten, insbesondere in Hygieneartikeln.

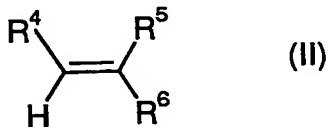
Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Hygieneartikel, welche die erfindungsge-  
mäßen Superabsorber enthalten.

40 Die im erfindungsgemäßen Verfahren einsetzbaren absorbierenden Polymere sind  
insbesondere Polymere aus vernetzten (co)polymerisierten hydrophilen Monomeren,

Polyasparaginsäure, Ppropf(co)polymere von einem oder mehreren hydrophilen Monomeren auf eine geeignete Ppropfgrundlage, vernetzte Cellulose- oder Stärkeether oder in wässrigen Flüssigkeiten quellbare Naturprodukte, wie beispielsweise Guaridervate. Bevorzugt handelt es sich bei dem zu vernetzenden Polymer um ein Polymer,

5 das Struktureinheiten enthält, die sich von Acrylsäure oder deren Estern ableiten, oder die durch Ppropfcopolymerisation von Acrylsäure oder Acrylsäureestern auf eine wasserlösliche Polymermatrix erhalten wurden. Diese Hydrogele sind dem Fachmann bekannt und beispielsweise in der US-4,286,082, DE-C-27 06 135, US-A-4,340,706, DE-C-37 13 601, DE-C-28 40 010, DE-A-43 44 548, DE-A-40 20 780, DE-A-10 40 15 085, DE-A-39 17 846, DE-A-38 07 289, DE-A-35 33 337, DE-A-35 03 458, DE-A-42 44 548, DE-A-42 19 607, DE-A-40 21 847, DE-A-38 31 261, DE-A-35 11 086, DE-A-31 18 172, DE-A-30 28 043, DE-A-44 18 881, EP-A-0 801 483, EP-A-0 455 985, EP-A-0 467 073, EP-A-0 312 952, EP-A-0 205 874, EP-A-0 499 774, DE-A 26 12 846, DE-A-40 20 780, EP-A-0 205 674, US-A-5,145,906, EP-A-0 530 438, EP-A-0 670 073, US-A-4,057,521, US-A-4,062,817, US-A-4,525,527, US-A-4,295,987, US-A-5,011,892, US-A-4,076,663 oder US-A-4,931,497 beschrieben.

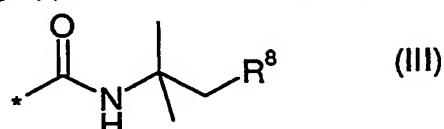
20 Zur Herstellung dieser absorbierenden Polymere geeignete hydrophile Monomere sind beispielsweise polymerisationsfähige Säuren, wie Acrylsäure, Methacrylsäure, Vinylsulfonsäure, Vinylphosphonsäure, Maleinsäure einschließlich deren Anhydrid, Fumarsäure, Itaconsäure, 2-Acrylamido-2-methylpropansulfonsäure, 2-Acrylamido-2-methylpropanphosphonsäure sowie deren Amide, Hydroxyalkylester und aminogruppen- oder ammoniumgruppenhaltige Ester und Amide sowie die Alkalimetall- und/oder 25 Ammoniumsalze der Säuregruppen enthaltenden Monomeren. Des weiteren eignen sich wasserlösliche N-Vinylamide wie N-Vinylformamid oder auch Diallyldimethylammoniumchlorid. Bevorzugte hydrophile Monomere sind Verbindungen der allgemeinen Formel II



30 worin

$\text{R}^4$  Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Carboxyl,

35  $\text{R}^5$   $-\text{COOR}^7$ , Hydroxysulfonyl oder Phosphonyl, eine mit einem  $\text{C}_1\text{--C}_4$ -Alkanol veresterte Phosphonylgruppe oder eine Gruppe der Formel III



### R<sup>6</sup> Wasserstoff, Methyl oder Ethyl,

5 R<sup>7</sup> Wasserstoff, C<sub>1</sub>–C<sub>4</sub>-Aminoalkyl, C<sub>1</sub>–C<sub>4</sub>-Hydroxyalkyl, Alkalimetall- oder Ammonium und

R<sup>8</sup> eine Sulfonylgruppe, eine Phosphonylgruppe oder eine Carboxylgruppe oder jeweils deren Alkalimetall- oder Ammoniumsalze, bedeuten.

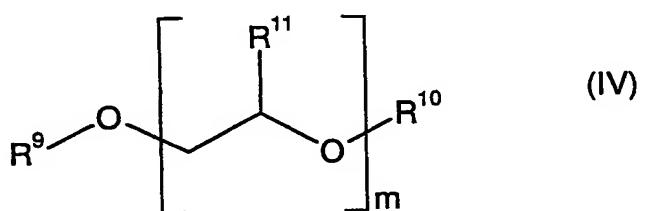
10 Beispiele für C<sub>1</sub>–C<sub>4</sub>-Alkanole sind Methanol, Ethanol, n-Propanol, Isopropanol oder n-Butanol

Besonders bevorzugte hydrophile Monomere sind Acrylsäure und Methacrylsäure, sowie deren Alkalimetall- oder Ammoniumsalze, beispielsweise Natriumacrylat, Kaliumacrylat oder Ammoniumacrylat.

15

Geeignete Ppropfgrundlagen für absorbierende Polymere, die durch Ppropfcopolymerisation olefinisch ungesättigter Säuren oder ihrer Alkalimetall- oder Ammoniumsalze erhältlich sind, können natürlichen oder synthetischen Ursprungs sein. Beispiele sind Stärke, Cellulose oder Cellulosederivate sowie andere Polysaccharide und Oligosaccharide, Polyalkylenoxide, insbesondere Polyethylenoxide und Polypropylenoxide, sowie hydrophile Polyester.

Geeignete Polyalkylenoxide haben beispielsweise die Formel IV



25

worin

$R^9, R^{10}$  unabhängig voneinander Wasserstoff, Alkyl, Alkenyl oder Aryl,

30

## B<sup>11</sup> Wasserstoff oder Methyl und

m eine ganze Zahl von 1 bis 10000 bedeuten.

35  $R^9$  und  $R^{10}$  bedeuten bevorzugt Wasserstoff,  $C_1-C_4$ -Alkyl,  $C_2-C_6$ -Alkenyl oder Phenyl.

Bevorzugte absorbierende Polymere sind insbesondere Polyacrylate, Polymethacrylate sowie die in der US-4,931,497, US-5,011,892 und US-5,041,496 beschriebenen Ppropfpolymere.

5 Die absorbierenden Polymere sind bevorzugt vernetzt, d.h. sie enthalten Verbindungen mit mindestens zwei Doppelbindungen, die in das Polymernetzwerk einpolymerisiert sind. Geeignete Vernetzer sind insbesondere N,N'-Methylenbisacrylamid und N,N'-Methylenbismethacrylamid, Ester ungesättigter Mono- oder Polycarbonsäuren von Polyolen, wie Diacrylat oder Triacrylat, beispielsweise Butandiol- oder Ethylenglykoldiacrylat bzw. -methacrylat sowie Trimethylopropantriacrylat und Allylverbindungen wie Allyl(meth)acrylat, Triallylcyanurat, Maleinsäurediallylester, Polyallylester, Tetraallyloxyethan, Triallylamin, Tetraallylethylendiamin, Allylester der Phosphorsäure sowie Vinylphosphonsäurederivate, wie sie beispielsweise in EP-A-0 343 427 beschrieben sind. Weiterhin einsetzbar im erfindungsgemäßen Verfahren sind auch Hydrogele, die unter Verwendung von Polyallylethern als Vernetzer und durch saure Homopolymerisation von Acrylsäure hergestellt werden. Geeignete Vernetzer sind Pentaerythritoltria- und -tetraallylether, Polyethylenglykoldiallylether, Ethylenglykoldiallylether, Glyceroldi- und Triallylether, Polyallylether auf Basis Sorbitol, sowie ethoxilierte Varianten davon.

10 15

20 Die bevorzugten Herstellverfahren für das im erfindungsgemäßen Verfahren einsetzbare Grundpolymere werden in "Modern Superabsorbent Polymer Technology", F.L. Buchholz and A.T. Graham, Wiley-VCH, 1998, Seiten 77 bis 84 beschrieben. Besonders bevorzugt sind Bassispolymere, die im Kneter, wie beispielsweise in WO-A-01/38402 beschrieben, oder auf einem Bandreaktor, wie beispielsweise in EP-A-0 955 086 beschrieben, hergestellt werden.

25

Das absorbierende Polymer ist bevorzugt eine polymere Acrylsäure oder ein Polyacrylat. Die Herstellung dieses wasserabsorbierenden Polymeren kann nach einem aus der Literatur bekannten Verfahren erfolgen. Bevorzugt sind Polymere, die vernetzende Comonomere in Mengen von 0,001 bis 10 mol-%, vorzugsweise 0,01 bis 1 mol-% enthalten, ganz besonders bevorzugt sind jedoch Polymere, die durch radikalische Polymerisation erhalten wurden und bei denen ein mehrfunktioneller ethylenisch ungesättigter Radikalvernetzer verwendet wurde, der zusätzlich noch mindestens eine freie Hydroxylgruppe trägt (wie beispielsweise Pentaerythritoltriallylether oder Trimethylolpropandiallylether).

30 35

Die absorbierenden Polymere können durch an sich bekannte Polymerisationsverfahren hergestellt werden. Bevorzugt ist die Polymerisation in wässriger Lösung nach dem Verfahren der sogenannten Gelpolymerisation. Dabei werden beispielsweise 15 bis 40 50 gew.-%ige wässrige Lösungen eines oder mehrerer hydrophiler Monomere und gegebenenfalls einer geeigneten Ppropfgrundlage in Gegenwart eines Radikalinitiators, bevorzugt ohne mechanische Durchmischung unter Ausnutzung des Trommsdorff-

Norrish-Effektes (Makromol. Chem. 1, 169 (1947)), polymerisiert. Die Polymerisationsreaktion kann im Temperaturbereich zwischen 0 und 150°C, vorzugsweise zwischen 10 und 100°C, sowohl bei Normaldruck als auch unter erhöhtem oder erniedrigtem Druck durchgeführt werden. Wie üblich kann die Polymerisation auch in einer Schutzgasatmosphäre, vorzugsweise unter Stickstoff, ausgeführt werden. zur Auslösung der Polymerisation können energiereiche elektromagnetische Strahlen oder die üblichen chemischen Polymerisationsinitiatoren herangezogen werden, beispielsweise organische Peroxide, wie Benzoylperoxid, tert.-Butylhydroperoxid, Methylethylketonperoxid, Cumolhydroperoxid, Azoverbindungen wie Azodiisobutyronitril sowie anorganische Peroxoverbindungen wie  $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_8$  oder  $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_8$  oder  $\text{H}_2\text{O}_2$ . Sie können gegebenenfalls in Kombination mit Reduktionsmitteln wie Natriumhydrogensulfit und Eisen(II)-sulfat oder Redoxsystemen, welche als reduzierende Komponente eine aliphatische und aromatische Sulfinsäure, wie Benzolsulfinsäure und Toluolsulfinsäure oder Derivate dieser Säuren enthalten, wie Mannichaddukte aus Sulfinsäuren, Aldehyden und Aminoverbindungen, wie sie in der DE-A-13 01 566 beschrieben sind, verwendet werden. Durch mehrstündigem Nachheizen der Polymergele im Temperaturbereich 50 bis 130°C, vorzugsweise 70 bis 100°C, können die Qualitätseigenschaften der Polymere noch verbessert werden.

Die erhaltenen Hydrogele werden beispielsweise zu 0 bis 100 mol-%, bevorzugt 25 bis 100 mol-% und besonders bevorzugt zu 50 bis 85 mol-%, bezogen auf eingesetztes Monomer neutralisiert, wobei die üblichen Neutralisationsmittel verwendet werden können, bevorzugt Alkalimetallhydroxide oder -oxide, besonders bevorzugt jedoch Natriumhydroxid, Natriumcarbonat und Natriumhydrogencarbonat.

Üblicherweise wird die Neutralisation durch Einmischung des Neutralisationsmittels als wässrige Lösung oder bevorzugt auch als Feststoff erreicht. Das Gel wird hierzu mechanisch zerkleinert, beispielsweise mittels eines Fleischwolfes und das Neutralisationsmittel wird aufgesprüht, übergestreut oder aufgegossen, und dann sorgfältig untergemischt. Dazu kann die erhaltene Gelmasse noch mehrmals zur Homogenisierung gewolft werden. Die neutralisierte Gelmasse wird dann mit einem Band- oder Walzentrockner getrocknet bis der Restfeuchtegehalt vorzugsweise unter 10 Gew.-%, insbesondere unter 5 Gew.-% liegt. Das getrocknete Hydrogel wird hiernach gemahlen und gesiebt, wobei zur Mahlung üblicherweise Walzenstühle, Stiftmühlen oder Schwingmühlen eingesetzt werden können. Die Partikelgröße des gesiebten Hydrogels beträgt üblicherweise unter 1000 µm, häufig unter 700 µm, vorzugsweise unter 500 µm, besonders bevorzugt unter 400 µm, ganz besonders bevorzugt unter 300 µm, wobei der Anteil an Partikeln mit kleiner 10 µm unter 1 Gew.-% beträgt. Ganz besonders bevorzugt ist er Siebschnitt 45 bis 250 µm.

Kleinere Partikelgrößen führen insbesondere zu einer höheren Blutabsorption.

## 12

Die Nachvernetzung wird üblicherweise so durchgeführt, dass eine Lösung des Oberflächennachvernetzers auf das Hydrogel oder das trockene Grundpolymerpulver aufgesprüht wird. Im Anschluss an das Aufsprühen wird das Polymerpulver thermisch getrocknet, wobei die Vernetzungsreaktion sowohl vor als auch während der Trock-

5 nung stattfinden kann.

Bevorzugt ist das Aufsprühen einer Lösung des Vernetzers in Reaktionsmischern oder Misch- und Trocknungsanlagen, wie beispielsweise Lödige®-Mischer, BEPEX®-Mischer, NAUTA®-Mischer, SCHUGGI®-Mischer, NARA®-Trockner und PROCES-

10 SALL®. Überdies können auch Wirbelschichttrockner eingesetzt werden.

Die Trocknung kann im Mischer selbst erfolgen, durch Beheizung des Mantels oder Einblasen von Warmluft. Ebenso geeignet ist ein nachgeschalteter Trockner, wie beispielsweise ein Hordentrockner, ein Drehrohrofen oder eine beheizbare Schnecke. Es kann aber auch beispielsweise eine azeotrope Destillation als Trocknungsverfahren benutzt werden.

15

Bevorzugte Trocknungstemperaturen liegen im Bereich 50 bis 250 °C, bevorzugt bei 50 bis 200 °C, und besonders bevorzugt bei 50 bis 150 °C. Die bevorzugte Verweilzeit bei dieser Temperatur im Reaktionsmischer oder Trockner beträgt unter 30 Minuten, besonders bevorzugt unter 10 Minuten.

20

Der Vernetzer wird bevorzugt in nicht selbst-reaktiven Lösemitteln gelöst, bevorzugt in niederen Alkoholen, wie beispielsweise Methanol, Ethanol, Propandiol, Ethylenglykol, ganz besonders bevorzugt in wässrigen Lösungen solcher geeigneter Alkohole, wobei der Alkoholgehalt der Lösung 10 bis 90 Gew.-%, besonders bevorzugt 40 bis 60 Gew.-% beträgt.

25

Der Vernetzer wird dabei in einer Menge von 0,01 bis 1 Gew.-%, bezogen auf das eingesetzte Polymer, verwendet, und die Vernetzerlösung selbst in einer Menge von 1 bis 20 Gew.-%, bevorzugt 5 bis 15 Gew.-%, bezogen auf das eingesetzte Polymer, verwendet.

30

Nicht nachvernetzte hydrogelbildende Polymere (Grundpolymere) sind für das erfindungsgemäße Verfahren besonders geeignet. Bevorzugt werden daher im erfindungsgemäßen Verfahren Mischungen, die einen hohen Anteil an Grundpolymer aufweisen, oder reines Grundpolymer eingesetzt. Der Anteil nicht nachvernetzter Polymerpartikel in der Mischung beträgt typischerweise mindestens 20 Gew.-%, vorzugsweise mindestens 50 Gew.-%, besonders bevorzugt mindestens 70 Gew.-%.

35

40 Die erfindungsgemäßen Flüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel eignen sich besonders zur Absorption von Blut und/oder Körperflüssigkeiten in Hygieneartikeln, wie

beispielsweise Inkontinenzartikeln, Binden, Tampons, Einlagen. Dazu können die erfindungsgemäßen Polymerpartikel mit Fasern, wie beispielsweise Zellulose, sowie Faservlies zu absorbierenden Verbundstoffen verarbeitet werden.

5 Selbstverständlich können den Polymerpartikeln bei Bedarf weitere Stoffe, wie Bakterizide, Biozide, Duftstoffe, Stabilisatoren, Farbstoffe, Indiktoren, Entschäumer, Komplexbildner, Netzmittel, Verdickungsmittel, Dispersionen, Plastifizierungsmittel, Retentionsmittel, Pigmente, Füllstoffe und weitere dem Fachmann bekannte Hilfsmittel zugesetzt werden.

10 Geeignete Füllstoffe sind beispielsweise Sand oder Tonminerale, wie sie in der WO-A-04/018005 auf den Seiten 16 bis 20 beschrieben werden. Üblicherweise weisen die Füllstoffe Partikelgrößen von 10 bis 1.000 µm, vorzugsweise 150 bis 850 µm, besonders bevorzugt 300 bis 600 µm, auf. Die Partikelgrößen lassen sich nach üblichen Methoden über entsprechende Siebfractionen einstellen. Vorzugsweise haben die erfindungsgemäßen Polymerpartikel und die Füllstoffe ähnliche Partikelgrößen, wodurch eine Entmischung verhindert wird.

15 Darüber hinaus können beispielsweise strahlungs- und/oder wärmehärtbaren Materialien (Vernetzer) und/oder Hydrophobierungsmittel zugesetzt werden. Geeignete Hydrophobierungsmittel sind übliche wässrige Paraffindispersionen oder Silikone.

20 Vorteilhaft bei dem erfindungsgemäßen Verfahren ist auch, dass die Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierenden Polymerpartikel ausgehend von handelsüblichen und damit in großer Menge kostengünstig verfügbaren Superabsorbern mit einfachen Verfahrensschritten erhältlich sind.

25 Zur Bestimmung der Güte der erfindungsgemäßen Nachbehandlung werden die erfindungsgemäßen Polymerpartikel mit den Testmethoden geprüft, die nachfolgend beschrieben sind:

Methoden:

30 Die Messungen sollten, wenn nicht anders angegeben, bei einer Umgebungstemperatur von  $23 \pm 2$  °C und einer relativen Luftfeuchte von  $50 \pm 10$  % durchgeführt werden. Das quellbare hydrogelbildende Polymer wird vor der Messung gut durchmischt.

Blutabsorption (BA):

40 Diese Methode dient zur Bestimmung der Blutabsorption absorbierender Polymere innerhalb von 30 Minuten.

## Versuchsaufbau:

- Kunststoffbehälter, rund, Innendurchmesser  $50 \pm 0,2$  mm, Innenhöhe  $20 \pm 0,2$  mm (Behälter I)
- 5 - Kunststoffzylinder mit Netzteil (400 mesh =  $36 \mu\text{m}$  große Löcher), Innendurchmesser  $25 \pm 0,2$  mm, Höhe  $40 \pm 0,2$  mm (Behälter II)
- Petrischale mit Deckel, Durchmesser 140 mm, Höhe 75 mm
- Stoppuhr
- Analysenwaage mit einer Genauigkeit von  $\pm 0,0001\text{g}$ .
- 10 - Defibriniertes Schafsstutzen der Firma Oxoid GmbH, D-46467 Wesel

## Versuchsdurchführung:

0,2 g absorbierendes Polymer werden in den Behälter II, dessen Leergewicht vorher bestimmt wurde, eingewogen. Behälter I wird mit 15 g defibriniertem Schafsstutzen be- schickt. Behälter II wird nun in Behälter I gestellt, dieser Aufbau in die Petri-Schale ge- stellt, die Petri-Schale durch den Deckel verschlossen und die Zeitmessung gestartet. Nach einer Zeit von 30 Minuten wird Behälter II aus Behälter I genommen, die äußere Seite des Behälters II mit einem Tuch gereinigt und das Gewicht des Behälters II an- schließend bestimmt. Aus der Differenz dieses Gewichtes und des Leergewichtes von Behälter II sowie der eingesetzten Polymer-Masse (0,2 g) wird die absorbierte Blut- menge und daraus die Blutabsorption berechnet.

## Berechnung:

$$\frac{\text{Absorption an Blut [g]}}{\text{Einwaage absorbierendes Polymer [g]}} = \text{Blutabsorption [g/g]}$$

Der Test wurde mit dem feuchten bzw. getrockneten absorbierenden Polymers durch- geführt.

30 Zentrifugenretentionskapazität (CRC)

Bei dieser Methode wird die freie Quellbarkeit des absorbierenden Polymers im Tee- beutel bestimmt. Zur Bestimmung der CRC werden  $0,2000 \pm 0,0050$  g absorbierendes Polymer in einem  $60 \times 85$  mm großen Teebeutel eingewogen, der anschließend ver- schweißt wird. Der Teebeutel wird für 30 Minuten in einen Überschuss von 0,9 gew.- %iger Kochsalzlösung gegeben (mindestens  $0,83 \text{ l}$  Kochsalzlösung/1 g Polymerpul- ver). Anschließend wird der Teebeutel 3 Minuten lang bei 250 G zentrifugiert. Die Be- stimmung der vom Hydrogel festgehaltenen Flüssigkeitsmenge geschieht durch Aus- wägen des zentrifugierten Teebeutels.

15

Die Zentrifugenretentionskapazität kann auch nach der von der EDANA (European Disposables and Nonwovens Association) empfohlenen Testmethode Nr. 441.2-02 "Centrifuge retention capacity" bestimmt werden.

## 5 Retention (FSC):

Bei dieser Methode wird ebenfalls die freie Quellbarkeit des absorbierenden Polymers im Teebeutel bestimmt. Die Methode wird analog zur Bestimmung der Zentrifugenretentionskapazität durchgeführt, mit der Ausnahme, dass der Teebeutel nicht zentrifugiert wird. Stattdessen wird der Teebeutel für 10 Minuten abtropfen gelassen, indem er an einer Ecke aufgehängt wird.

Die Retention kann auch nach der von der EDANA (European Disposables and Non-wovens Association) empfohlenen Testmethode Nr. 440.2-02 "Free swell capacity"

15 bestimmt werden.

## Beispiele

## Beispiele 1 bis 10:

20 In einem Lödige®-Pflugscharmischer vom Typ M5/20 Laborchargenmischer wurden 1  
kg kommerziell verfügbares wässrige Flüssigkeiten absorbierendes Polymer (Hysorb  
F) vorgelegt und die angegebene Menge an Tensid-Lösung, bezogen auf das absor-  
bierende Polymer, als 50 gew.-%ige Lösung in Diethylenglykolmonobutylether aufge-  
25 sprüht und 10 Minuten nachgemischt.

ggf. die angegebene Menge an Aluminiumsulfat-Lösung, bezogen auf das absorbiende Polymer, als 26,8 gew.-%ige wässrige Lösung aufgesprüh und 10 Minuten nachgemischt und

30

In den Beispielen, in denen die wässrige Aluminiumsulfatlösung aufgesprührt wurde, wurde zusätzlich getrocknet. Getrocknet wurde bei 70°C, einem Druck von 150 mbar und einer Verweilzeit von 16 Stunden. Die Trocknung wurde durch eine Gasstrom von 200 l/h Stickstoff unterstützt.

Die Ergebnisse sind in den nachfolgenden Tabellen zusammengestellt.

Tabelle 1: Zusatz von Kationenlösungen

| Beispiel | Tensid-Lösung         | Kationen-Lösung                    | BA, feucht [g/g] | BA, trocken [g/g] | FSC, feucht [g/g] | FSC, trocken [g/g] | CRC, feucht [g/g] | CRC, trocken [g/g] |
|----------|-----------------------|------------------------------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| 1        | 5%<br>Lutensol® XP 30 |                                    | 18,2             | 20,1              | 33,1              | 36,1               | 25,5              | 27,6               |
| 2        | 5%<br>Lutensol® XP 30 | 4%<br>$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ | 25,8             | 29,0              | 43,2              | 47,2               | 19,2              | 22,9               |
| 3        | 5%<br>Lutensol® XL 30 |                                    | 27,7             | 20,1              | 34,5              | 38,1               | 26,4              | 29,6               |
| 4        | 5%<br>Lutensol® XL 30 | 4%<br>$\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ | 29,6             | 31,2              | 45,5              | 44,7               | 19,8              | 23,5               |

5 Hysorb® F: superabsorbierendes Polymer  
(BASF Aktiengesellschaft, DE)

10 Lutensol® XP 30: ethoxierter  $\text{C}_{10}$ -Alkohol  
(BASF Aktiengesellschaft, DE)

Lutensol® XL 30: ethoxierter ungesättigter  $\text{C}_{10}$ -Alkohol  
(BASF Aktiengesellschaft, DE)

Tabelle 2: Konzentrationsabhängigkeit

| Beispiel | Tensid-Lösung           | Kationen-Lösung | BA, feucht [g/g] | FSC, trocken [g/g] | CRC, trocken [g/g] |
|----------|-------------------------|-----------------|------------------|--------------------|--------------------|
| 5        | 0,5%<br>Lutensol® XL 40 |                 | 11,8             | 36,3               | 27,5               |
| 6        | 1%<br>Lutensol® XL 40   |                 | 20,5             | 36,3               | 27,0               |
| 7        | 5%<br>Lutensol® XL 40   |                 | 21,8             | 36,6               | 27,6               |
| 8        | 0,5%<br>Lutensol® TO 3  |                 | 12,7             | 38,0               | 29,5               |
| 9        | 1%<br>Lutensol® TO 3    |                 | 16,3             | 37,0               | 29,6               |
| 10       | 5%<br>Lutensol® TO 3    |                 | 20,1             | 36,5               | 29,7               |

Lutensol® XL 40: ethoxillierter ungesättigter C<sub>10</sub>-Alkohol  
(BASF Aktiengesellschaft, DE)

5 Lutensol® TO 3: ethoxillierter iso-C<sub>13</sub>-Alkohol  
(BASF Aktiengesellschaft, DE)

Beispiele 11 bis 16

Die Versuche wurden analog zu den Beispielen 1 bis 10 durchgeführt. Die angegebene  
10 Menge an Tensid-Lösung, bezogen auf das absorbierende Polymer, wurde als 25  
gew.-%ige Lösung aufgesprührt

Tabelle 3: Lösungsmitteleinfluss

| Beispiel  | Tensid-Lösung      | Lösungsmittel | BA, feucht [g/g] | FSC, trocken [g/g] | CRC, trocken [g/g] |
|-----------|--------------------|---------------|------------------|--------------------|--------------------|
| 11 (Vgl.) | 0,25%<br>Tween® 20 | Wasser        | 8,8              | 40,0               | 30,7               |
| 12 (Vgl.) | 0,5%<br>Tween® 20  | Wasser        | 5,2              | 39,0               | 30,4               |
| 13 (Vgl.) | 1%<br>Tween® 20    | Wasser        | 9,1              | 40,1               | 27,7               |
| 14 (Vgl.) | 5%<br>Tween® 20    | Wasser        | 7,6              | 43,3               | 26,4               |
| 15        | 1,25%<br>Tween® 20 | DEGMBE        | 17,7             | 21,9               | 16,9               |
| 16        | 2,5%<br>Tween® 20  | DEGMBE        | 19,5             | 21,4               | 16,5               |

15

Tween® 20: ethoxilliertes Sorbitanmonolaurat  
(ICI Ltd., UK)

DEGMBE: Diethylenglykolmonobutylether

Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel

Zusammenfassung

5 Blut und/oder Körperflüssigkeiten absorbierende Polymerpartikel, wobei die Polymerpartikel mit mindestens einem Tensid und mit mindestens einem Lösungsmittel beschichtet sind, ein Verfahren zur Herstellung der Polymerpartikel, sowie deren Anwendung zur Absorption von Blut und/oder Körperflüssigkeiten, insbesondere in Hygienartikeln.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS**

**IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

**FADED TEXT OR DRAWING**

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

**SKEWED/SLANTED IMAGES**

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

**GRAY SCALE DOCUMENTS**

**LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

**REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

**OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**